



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Испытательная лаборатория «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ02 действительно от 20 февраля 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ»
Балашов Р.В.



Протокол № 32311.ИЛ02.СС7507 от 09.03.2023г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Трубы из сшитого полиэтилена с алюминиевым слоем (PE-Ха/AL/PE) торговой марки «ONE PLUS» для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Адрес: 115516, город Москва, Севанская ул, д. 23, эт./помещ. 1/IV ком./офис 5/1. ИНН 9724121006. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru
3	Заявитель	ООО «Ван Плас Пластмасса» Юр. Адрес: 143441, московская область, Красногорский р-н, почтовое отделение Пугилково, улица 69 км МКАД, строение 1, помещение 47/55. ИНН: 5024177052, ОГРН: 1175024021809, Номер телефона/факс: 8-495-995-37-35. Электронная почта: oneplus@ruoneplus.ru
4	Изготовитель	Hongyue Plastic Group Co., Ltd. Адрес места осуществления деятельности: No.81, Longhai Road, ETDZ, Qinhuangdao Citi, Hebei Province, Китай
5	Основание для исследований	Заявка № 2478 от 28.02.2023 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	28.02.2023 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	28.02.2023 г.
8	Дата проведения исследований	28.02.2023 г. – 09.03.2023 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»
10	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730±750) мм. рт. ст.
11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ» ООО «СТАНДАРТ-ТЕСТ»

Протокол сертификационных испытаний 32311.ИЛ02.СС7507 от 09.03.2023г.

Страница 1 из 3



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 53630-2015	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
1	Технические требования	5			
2	Характеристики	5.1	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
3	Трубы должны иметь ровные, гладкие и чистые внутреннюю и наружную поверхности без пузырей, трещин, раковин, царапин, посторонних включений и других дефектов поверхности. На торцах труб не должно быть расслоений. Цвет труб (слоев труб) указывают в технической документации или стандарте изготовителя.	5.1.1	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
4	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°C. Для многослойных М-труб и Р-труб значения испытательного давления для времени испытаний до 1000 ч должны быть установлены в технической документации или стандарте изготовителя на основе результатов испытаний или данных о длительной прочности многослойной трубы одностипной конструкции и размера. Примечания 1 Для испытаний на стойкость к внутреннему давлению контрольное время испытаний составляет 22, 165 и 1000 ч в зависимости от цели испытаний. 2 Прочность сварного шва металлического слоя М-труб обеспечивается требованиями стойкости труб к внутреннему давлению.	5.1.2	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
5	Многослойная М-труба (металлополимерная труба) должна быть стойкой к расслоению при радиальном расширении конусом внутреннего диаметра трубы на 10%.	5.1.3	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
6	При оценке стойкости к расслоению внутреннего полимерного и скрытого металлического слоя М-трубы растягивающая нагрузка F_r должна быть не менее 20 Н/см.	5.1.4	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
7	Многослойные М-трубы и Р-трубы не должны иметь расслоений после испытаний на стойкость к циклическому изменению температуры.	5.1.5	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
8	Изменение длины после прогрева Р-труб должно быть не более 3%. Слои труб не должны разделяться.	5.1.6	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
9	Разность показателя текучести расплава (ПТР) каждого полимерного слоя труб и ПТР их исходного материала должна быть не более 0,3 г/10 мин.	5.1.7	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С
10	Степень сшивки слоев из сшитого полиэтилена РЕ-Х в зависимости от типа сшивки должна быть не менее: - РЕ-Ха - 70%;	5.1.8	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С



ARTALIX
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 53630-2015	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	- PE-Xb - 65%; - PE-Xc - 60%.				
11	Для многослойных труб, которые заявлены как трубы с кислородным барьером, кислородопроницаемость при температуре 40°C должна быть не более 0,32 мг/(м ² ·сут), а при температуре 80°C - не более 3,6 мг/(м ² ·сут). Примечание - Трубы с замкнутым продольно сваренным алюминиевым слоем толщиной не менее 100 мк рассматривают как трубы с кислородным барьером. Дополнительного испытания на кислородопроницаемость для такого типа труб не требуется.	5.1.9	ГОСТ Р 53630-2015	соответствует	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Трубы из сшитого полиэтилена с алюминиевым слоем (PE-Xa/AL/PE) торговой марки «ONE PLUS» для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, изготовитель Hongyue Plastic Group Co., Ltd. Адрес места осуществления деятельности: No.81, Longhai Road, ETDZ, Qinhuangdao Citi, Hebei Province, Китай, **соответствует требованиям ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».**

Исполнитель _____
Дата 09.03.2023 г.

Балашов Р.В.

